

## TRAFÖ KAZANI ÖMÜR TESTİ CİHAZI

Trafo kazanları için güvenilir  
sızıntı ve dayanıklılık testi



- Zaman kazandırıcı mobil tasarım seçeneği
- Test sayesinde üretimde kazan kaynak kontrolü
- Yapılan testlerin SCADA yazılımı ile raporlanması
- Gerçek çalışma koşullarına en yakın test yöntemi
- Simülasyon ile imalat öncesi tasarım revizyonu imkanı

### İnovasyonun Gelişimi

Önceki yıllarda hermetik trafo üretiminde kazan ve dalga duvarların bilindik yöntemlerle kaynak sonrası sadece kaynak noktalarının sızdırmazlığa yönelik kontrolleri gerçekleştirilmekteyken zaman içerisinde sahada edinilen tecrübeler, trafoların çalışma koşullarındaki sıcaklık ve basınç değişimlerine bağlı olarak bir süre sonra kazanlarında delinme, kaçak vb. gibi sorunları beraberinde getirdiğini göstermiştir. Günümüzde müşterilerin istekleri ve EN50464-4 standardı gereği bu duruma önlem olarak kazan ömür testleri uygulanmaktadır.

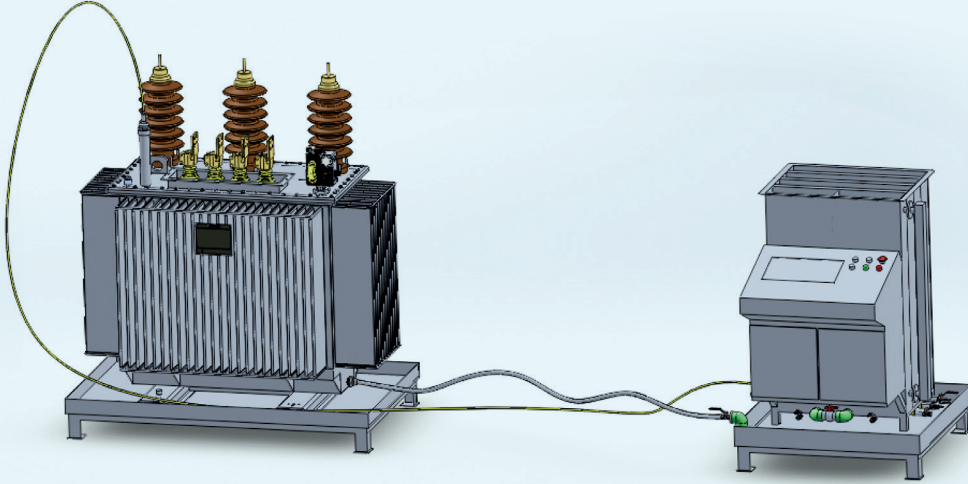
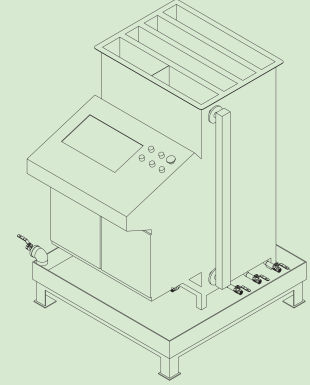


## TRAFÖ KAZANI ÖMÜR TESTİ CİHAZI

Trafo kazanları için güvenilir  
sızıntı ve dayanıklılık testi

### Test Ünitesi Parçaları

- SCADA Yazılımı
- Bilgisayar
- Elektriksel Sensörler
- PLC Ünitesi
- Sürücü
- Kumanda Elemanları
- Güç Ünitesi
- Yağ Depolama Haznesi
- Yağ Sızıntı Haznesi
- Sürücü



### Çalışma Prensibi

Test edilecek hermetik trafonun sahadaki çalışma koşullarından dolayı sıcaklığının, basıncının ulaşabileceği en yüksek ve en düşük değerleri ile toplam test sırasındaki çevrim sayısı trafo üretici firma tarafından test öncesinde belirlenmektedir. Bu sayede PLC yazılımı aracılığıyla belirtilen iç basınç değerlerini elde etmek için sisteme eklenecek veya sistemden alınacak yağ miktarı litre olarak tespit edilir ve cihaza çevrim sayısı ile birlikte tanımlanır. Sonrasında çevrim sayısı kadar, trafo kazanına cihaz aracılığıyla yağ ekleme

ve trafo kazanından yağ çekme işlemleri tekrarlanır. Cihaz üzerindeki debi ölçer ve basınç transmitterleri sayesinde değerler ekrandan takip edilebilmektedir. Cihaz aynı zamanda belli bir sıcaklıktaki yağı, trafo imalatında doldurma işlemi sonrası trafonun EN 50464-4 standardına göre 25°C'de alabileceği maksimum yağ miktarını belirlemekte ve kazana yağ eklenmesi ya da trafo kazanından yağ çekilmesi (hermetikleştirme) işlemleri için de kullanılabilir.

